

=====

STECOの「中国工場再生マネジメント」サービスを開始しました！

=====

☆☆☆☆ 通算 2013年～2015年 第52号 ☆☆☆☆

【STECOの中国工場再生プログラム】

(中国工場再生マネジメントのご紹介)

<%Name%>さん！省エネ環境のエガちゃんです。

台風一過、遂に暑い夏が到来したようです！

朝から蝉の声と厳しい日差しが我々を包んでおりますが、<%Name%>さん

は如何お過ごしでしょうか？

何卒冷房病にはお気を付け下さい。私も冷房の効いた部屋にいますと

肩や腕が痛くなることが多くなりました！

これって「古い」の現象でしょうか。。

ところで今日は、弊社が行っているサービスをご紹介させて下さい。

きっと<%Name%>さんにもお役に立てると信じております！

■ STECOの中国工場再生プログラム

日々高騰を続ける人件費とエネルギーコスト。。

経営者の悩みは、如何に「コストを下げるか」と言う事ではないでしょうか。

なぜなら、コストを削減すればそれはそのまま100%利益となるからです。

生産量が下がったからと言ってスタッフを解雇することもできません。

生産量が下がったからと言って設備を売却することもできません。

しかし、工場内に巣くう「無駄」は削減することが可能です。

入れ替え、故障、修理など生産に関わる「設備コスト」

電気、ガスなど生産に必要な「エネルギーコスト」

適材適所に見合った「人材コスト、人件費」

これらのコストに無駄がないと言い切れますか？

ほとんどの工場には大きな無駄が存在しています。

しかし、これらはしっかりマネジメントを行えば、「大幅削減」が可能なのです。

売上を上げてても利益は数十%に過ぎませんが、コストの削減はそのまま100%の利益となります。

「STECOの工場再生プログラム」には数々の成功例があります。

既に弊社のマネジメント・サービスを受けた企業の90%が何らかの大きな利益を得ています。

<Name%>さん、一度以下の事について自問自答してみてください。

御社には、本来あるべき正しい設備が設置されていますか？

そしてそれらは、正しい維持管理がなされていますか？

設備調達においては、専門家の監査は行われましたか？

中国は日本とは大きな構造的違いがあります。

日本と同じやり方では、結局「安かろう悪かろう」から解放されることはありません。

設備の選択、調達で正しい設備導入がされなければ無意味です。悪循環を停めることは不可能なのです。

これまでのように社内のチェックだけでは、問題の本質は変わりません。

ここに、「STECOの工場再生マネジメント」を行う理由があります。

中国政府が勧める「第三方サービス」とはこのことを意味し、外部の専門家の知恵を借りて構造的な悪循環を断ち切ることを推奨しているのです。

自らでは気付かない、そして解決できない問題を、外部からの鋭いマネジメントを通して解決することができるようになります。

様々な改善（省エネ・環境改善、腐敗問題、商業賄賂の排除）を行おうとするときに立ちはだかるのが、皆さまがよくご存じの「利権」という大きな壁です。

※実は政府も、これまでの構造や流れを引き継いだままでは解決不能だと言う事を気付いています。

上海市、湖南省、四川省政府も全ての公共事業を第三方サービス企業主体の合同能源管理（契約エネルギー管理）方式にするという政令を発布しているのです。これこそ、まさしくそこに巣くう腐敗問題を排除するためだからです。

<Name%>さん、是非 STECO の「工場再生マネジメント」をご採択下さい。

弊社独自の「工場再生プログラム」に従って、強力に改善活動を進めることができるようになります。

これまでの悪習を完全に払拭し、健康な体質を取り戻して健全経営、増収増益体制に切り替えましょう！

ご連絡をお待ちしております。

■ お客様からの声（成功事例から一部抜粋）をご紹介します。

1. 付帯設備や空調機などの入れ替え、更新、故障修理などの見積もりの正確さや妥当さなどに悩まなくなった。

以前は、設備部や購買部より上がってくる支払い申請を承認するに当たり、必要性和妥当性について部下に聞いて判断するしかなかったが、STECO に委託して後は専門家のオピニオンを聞きながら、自社にとって必要な物なのかそれとも先延ばししても良いのかなどの的確な判断ができるようになった。

やはり餅屋は餅屋だと実感した。

2. 購買部や設備部のスタッフが業者との癒着していたが、スッキリ解決した。

購買部の部長が業者と癒着していることを疑っていたが、工場の設立当時から頑張ってくれているメンバーでもあったし、来たばかりの自分には事情が上手に飲み込めず、手をこまねいていた。

しかし、STECOに委託してからは購入の台数や量、そして価格の面で透明性が高まり、自ずと癒着が入りこむ余地がなくなっていった。

結局、一番の問題であったのは商業賄賂などの入りこむ隙間であったのであり、それを無くすことで無理なく解決できた。

3. 役人や政府関係者を語る人からの突然で不思議な要求に堂々と対応できるようになった。

政策だからと言って半強制的にいろんな設備を入れろとか専門業者に委託して調査するよという要求があり、どう対応して良いか分からず自社スタッフを信じるしかなかった。突然のことが多く、予想外の支出があったのだがどうもスッキリしないことが多かった。

しかし、STECOに委託してからは、政策の動向、対応の必要性などが明確になったため、断れることは断るし、対応策が必要な場合は政策に則って自ら選択した方法が採択できるようになったため、無駄な労力を使うことがなくなった。

4. 設備の突然の故障、予想外の修理費が大きく削減された

予防保全をしていなかったため、重要な生産に関わる設備が突然壊れることで大きな予想外支出が多かったが、設備の保全を委託したことで「突然」ということが無くなった。

更に、「生産のためには緊急に対応しなければならない」という余裕のない無駄な判断をする必要が無くなったことが大きな進歩であり、設備の責任を信頼できる企業に任せたことでリスクが大きく減少した。

ご質問、ご要望何でもお声をかけてください。

中国政府第三方機構 「省エネサービス会社」 批准

上海清環環保科技有限公司

えがしら

配信停止をご希望の場合は、大変お手数でございますが

このアドレスに返信にて空メールをお送りください。

★★ ブログを始めました! ★★

<http://steco-blog.com/egashira/>

※ 節能服務機構 EMC 事業者 批准番号 : SHEMCS169 ※

Seikan Total Engineering Consultation and Operation

上海清環環保科技有限公司

〒200-235 上海市東漕河涇路 57 号 2 号楼 305-306 室

Tel: +86-21-5489-2707 Fax: +86-21-5489-2717

<http://www.steco.asia> <http://ecodel.biz>

江頭利将 (Toshimasa Egashira)

E-mail: toshi@steco.asia